

Prüfbericht Nr. **55087516** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,0Jx18H2 Typ RC27-708
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC27
 Typ RC27-708
 Radgröße 7 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
H30	RC27-708 H30 / ohne Ring	5/100/56,1	48	730	2300	8/2016
V6	RC27-708 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	47	630	2300	2/2018
O5	RC27-708 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	38	730	2300	8/2016
X7	RC27-708 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50	730	2300	2/2023
O2	RC27-708 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	40	730	2300	8/2016
V7	RC27-708 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	43	680	2300	8/2016
V9	RC27-708 V9 / ohne Ring	5/112/57,1	43	680	2300	2/2019
V7	RC27-708 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	45	680	2150	8/2016
V7	RC27-708 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	52	680	2150	8/2016
D4	RC27-708 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	46	680	2150	8/2016
BM1	RC27-708 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	22	780	2230	11/2017
BM1	RC27-708 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	54	680	2150	8/2016
SU1	RC27-708 SU1 / ohne Ring	5/114,3/56,1	55	635	2250	8/2016
T3	RC27-708 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	35	700	2300	1/2019
TO	RC27-708 TO / ohne Ring	5/114,3/60,1	40	730	2300	12/2022
T3	RC27-708 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	50	730	2300	9/2017
H4	RC27-708 H4 / ohne Ring	5/114,3/64,1	45	650	2150	8/2016
H4	RC27-708 H4 / ohne Ring	5/114,3/64,1	55	650	2150	8/2016
N42	RC27-708 N42 / ohne Ring	5/114,3/66,1	34	700	2300	7/2022
N16	RC27-708 N16 / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	700	2300	6/2021
N7	RC27-708 N7 / ohne Ring	5/114,3/66,1	40	730	2300	8/2016
M3	RC27-708 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	38	730	2300	8/2016
M3	RC27-708 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	46	730	2300	8/2016
M3	RC27-708 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	730	2300	8/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51202
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC27-708
 Radgröße 7,0Jx18H2
 Einpresstiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55087516** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx18H2 Typ RC27-708
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluss	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
H30	5/100/56,1	48	730	2300	FE	09/2016	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	47	630	2300	FE	03/2018	TZT Lamsheim
O5	5/105/56,6	38	730	2300	FE	09/2016	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	50	730	2300	FE	02/2023	TZT Lamsheim
O2	5/110/65,1	40	730	2300	FE	09/2016	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	43	680	2300	FE	09/2016	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	52	680	2150	FE	09/2016	TZT Lamsheim
D4	5/112/66,6	46	680	2150	FE	09/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	22	780	2230	FE	12/2017	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	54	680	2150	FE	09/2016	TZT Lamsheim
SU1	5/114,3/56,1	55	620	2250	FE	09/2016	TZT Lamsheim
SU1	5/114,3/56,1	55	635	2250	FE	07/2021	TZT Lamsheim
TO	5/114,3/60,1	40	730	2300	FE	01/2023	TZT Lamsheim
H4	5/114,3/64,1	45	650	2150	FE	09/2016	TZT Lamsheim
H4	5/114,3/64,1	55	650	2150	FE	09/2016	TZT Lamsheim
N42	5/114,3/66,1	34	700	2300	FE	08/2022	TZT Lamsheim
N13	5/114,3/66,1	35	700	2300	FE	06/2017	TZT Lamsheim
N7	5/114,3/66,1	40	730	2300	FE	09/2016	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	46	730	2300	FE	09/2016	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	50	730	2300	FE	09/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
H30	5/100/56,1	48	730	205/40R18	09/2016	TZT Lamsheim
D4	5/112/66,6	46	680	205/40R18	09/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	54	680	205/40R18	09/2016	TZT Lamsheim
H4	5/114,3/64,1	55	650	205/40R18	09/2016	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	50	730	205/40R18	09/2016	TZT Lamsheim
H4	5/114,3/64,1	45	730	205/40R18	09/2016	TZT Lamsheim
N13	5/114,3/66,1	35	700	205/40R18	06/2017	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	43	700	205/40R18	10/2017	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	22	780	205/40R18	12/2017	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	47	730	205/40R18	03/2018	TZT Lamsheim
N42	5/114,3/66,1	34	700	195/35R18	08/2022	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	50	730	205/40R18	02/2023	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
H30	5/100/56,1	48	730	265/70R18	FE	09/2016	TZT Lamsheim
O2	5/110/65,1	40	730	265/70R18	FE	09/2016	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	50	730	265/70R18	FE	09/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	22	780	265/70R18	FE	12/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 100/5-ET48-H30 betrug 10,55 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab September 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.03.2021
	mit Änderung vom	05.05.2023
Radzeichnung	RC27-708 Bl. 1/4	06.07.2016
	mit Änderung vom	06.07.2022
Radzeichnung	RC27-708 Bl. 2/4	06.07.2016
	mit Änderung vom	06.07.2022
Radzeichnung	RC27-708 Bl. 3/4	06.07.2016
	mit Änderung vom	06.07.2022
Radzeichnung	RC27-708 Bl. 4/4	06.07.2016
	mit Änderung vom	20.03.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 24	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. Mai 2023



Wagner
RN/BW

00409335.DOC